

The logo consists of a stylized triangle composed of four horizontal bars of increasing width from top to bottom, positioned to the left of the text.

Valico

Tubi tondi in acciaio inossidabile: norma EN 10217-7

La normativa di riferimento per le dimensioni dei tubi tondi saldati è la **EN 10217-7: 2014**, di cui riportiamo il titolo in versione bilingue:

- *Welded steel tubes for pressure purposes* – Technical delivery conditions – part7: stainless steel tubes
- *Tubi saldati in acciaio per impieghi a pressione* – condizioni tecniche di fornitura – parte 7: tubi in acciaio inossidabile

L'ultima versione della norma è entrata in vigore il 4 dicembre 2014 e sostituisce la precedente **UNI EN 10217-7: 2005**.

La norma specifica le condizioni tecniche di fornitura per due qualità di **tubi saldati, di sezione circolare, in acciaio inossidabile austenitico ed austenitico-ferritico** utilizzati per impieghi a pressione e resistenza alla corrosione a temperatura ambiente, bassa temperatura o elevata temperatura.

Ha integrato e sostituito tutte le norme nazionali europee impiegate fino ad oggi e relative alla medesima tematica. Tra queste, anche standard nazionali estremamente diffusi come la **DIN 17457** e **NF A49-147** che costituivano il riferimento in Europa per il tubo saldato di qualità inossidabile.

Standard nazionali sostituiti: fonte ESTA (European Steel Tube Association)					
Utilizzo finale	BS	DIN	NF	SIS	Direttiva
Piping	BS 3605-2	DIN 17457 SEW 400	NF A 49244 NF A49-147	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25) SS 219716 (-34)	PED
Heat Exchanger Tube	BS 3606	DIN 17457 SEW 400	NF A 49-247	SS 219711 (-23) SS 219713 (-25)	PED
Dimensional weight and surface requirements (for info)	BS 3600	DIN 28818	-	-	PED
Sanitary, food, hygienic	BS 4127 BS 4825-1	DIN 17457	NF A 49-249	SS 219711 (-23)	PED
Dimensional weight and surface requirements (for info)	BS 3600	DIN 11850 DIN11866 DIN 2559	-	-	PED

Tra i contenuti della normativa, vengono anche stabiliti requisiti specifici di marcatura del tubo e sui certificati a seconda dei differenti stati di fornitura (*delivery condition*).

Gli stati di fornitura sono designati e sintetizzati con le seguenti sigle:

- **W0**: tubo *spazzolato*
- **W1-W2**: tubo *decapato*
- **W1A-W1R/W2A-W2R**: tubo *ricotto*

Sigla	Esecuzione del tubo secondo EN10217-7
W0	Tubo da nastro a caldo o a freddo 1D, 2D, 2E, 2B
W1	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – decapato
W1A	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto, decapato
W1R	Tubo saldato da nastro a caldo 1D – ricotto in bianco (bright annealed)
W2	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – decapato
W2A	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto, decapato
W2R	Tubo saldato da nastro a freddo 2D, 2E, 2B – ricotto in bianco (bright annealed)

Infine, per quanto riguarda la marcatura, la norma stabilisce queste indicazioni:

- Nome o marchio del produttore
- Dimensione e spessore
- Numero della norma (**EN 10217-7**)
- Nome dell'acciaio o numero
- Numero di colata
- Categoria (*se applicabile*)
- Numero identificativo per correlare il prodotto al relativo documento ([certificato](#))

Diametro esterno in mm.	Spessore in mm.							
	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6
6	0,125							
8	0,175							
10	0,225	0,264	0,319					
12	0,275	0,325	0,394					
14	0,326	0,385	0,47					
15	0,351	0,415	0,507					
16	0,376	0,445	0,545					
17	0,401	0,475	0,582	0,751				
17,2	0,406	0,481	0,59	0,761				
18	0,426	0,505	0,62	0,801				
20	0,456	0,565	0,695	0,901				
21,03	0,508	0,604	0,744	0,967				
22	0,526	0,625	0,77	1,002				
25	0,601	0,715	0,883	1,152				
26,9	0,649	0,772	0,954	1,247	1,795			
28	0,676	0,805	0,995	1,302				
30	0,726	0,865	1,07	1,402	2,028			
32	0,776	0,925	1,146	1,502	2,178			
33,7	0,819	0,977	1,209	1,588	2,306			
35	0,851	1,016	1,258	1,653	2,404			
38	0,926	1,106	1,371	1,803	2,629			
40	0,977	1,166	1,446	1,903	2,779			
42,4	1,037	1,238	1,536	2,023	2,96			
45	1,102	1,316	1,634	2,153	3,155			
48,3	1,184	1,415	1,758	2,319	3,403			
50	1,227	1,466	1,822	2,404	3,531			
52	1,277	1,526	1,897	2,504	3,681			
54	1,327	1,587	1,972	2,604	3,831			
60,3	1,485	1,776	2,209	2,92	4,304	5,639		
64		1,887	2,348	3,105	4,582			
68		2,007	2,498	3,305	4,883			
70		2,067	2,573	3,405	5,033			
73		2,157	2,686	3,556	5,258			
76,1		2,251	2,802	3,711	5,491	7,222		
80		2,368	2,948	3,906	5,784			
82		2,428	3,024	4,006	5,934			
85		2,518	3,136	4,157	6,16			
88,9		2,635	3,283	4,352	6,453	8,504		
101,6			3,76	4,988	7,407	9,776		
102	2,529	3,029	3,775	5,008	7,437	9,816		
104			3,85	5,108	7,587	10,016		
105			3,887	5,158	7,662	10,116		
106			3,925	5,208	7,737	10,216		
108			4	5,308	7,888	10,417		
114,3			4,237	5,624	8,361	11,048		
128			4,751	6,31	9,39	12,42	15,4	18,329
139,7			5,191	6,896	10,269	13,592	16,864	20,087
152	3,781	4,531	5,653	7,512	11,193	14,824	18,404	21,935
154			5,728	7,612	11,343	15,024	18,655	22,236
156			5,803	7,712	11,493	15,224	18,905	22,536
168,3			6,265	9,328	12,417	16,456	20,445	24,384
178			6,629	8,814	13,146	17,428	21,66	25,841
202	5,033	6,034	7,531	10,016	14,949	19,832	24,664	29,447
204			7,606	10,116	15,099	20,032	24,915	29,748
205			7,643	10,166	15,174	20,132	25,04	29,898
206			7,681	10,216	15,249	20,232	25,165	30,048
219,1			8,173	10,872	16,233	21,544	26,805	32,016
252	6,285	7,536	9,409	12,52	18,705	24,84	30,924	36,959
255			9,521	12,67	18,93	25,14	31,3	37,41
256			9,559	12,72	19,005	25,24	31,425	37,56
273			10,198	13,572	20,282	26,943	33,554	40,114
302	7,537	9,038	11,287	15,024	22,461	29,848	37,184	44,471
305			11,399	15,174	22,686	30,148	37,56	44,922
323,9				16,121	24,106	32,041	39,926	47,761
353			13,202	17,578	26,292	34,956	43,57	52,133
355,6				17,708	26,487	35,216	43,895	52,524
406,4				20,252	30,303	40,304	50,255	60,156

